

SERIA SUPREME SOFT:

Profesjonalne systemy zmięczające

Zalety:

- Gwarancja aż do 10 lat!
- Wysokowydajna żywica monosferyczna.
- Elektroniczny, objętościowy zawór sterujący.
- Podświetlany ekran LCD z menu w języku polskim.
- Regeneracja przeciwprądowa - UpFlow.
- Proporcjonalne pobieranie solanki w procesie regeneracji (trzykrotnie mniejsze zużycie wody i soli na regenerację).
- Wężę popłuczyn w zestawie.
- Wysoka jakość wykonania.



Opis produktu:

Zmięczacze serii SUPREME SOFT to najnowsza linia produktów służąca do uzdatniania wody. Najwyższej jakości komponenty, a także nowoczesna, innowacyjna myśl technologiczna, klasyfikują systemy SUPREME SOFT o wiele wyżej niż tradycyjne systemy zmięczające.

Dzięki zastosowaniu nowoczesnej żywicy monosferycznej, urządzenia mają dużo wyższe parametry wydajnościowe w stosunku do obecnie spotykanych zmięczaczy na rynku.

Do głównych zalet należy również fakt, że systemy serii SUPREME SOFT zużywają dużo mniej soli oraz wody podczas regeneracji, co w znacznym stopniu przekłada się na oszczędności i korzystnie wpływa na środowisko, w którym żyjemy.

Systemy zmięczające SUPREME SOFT to w chwili obecnej najlepsze rozwiązanie dla domu, instytucji użyteczności publicznej lub firmy.

Wysokiej jakości materiały, użyte do produkcji systemu, gwarantują długą i bezawaryjną pracę urządzenia.



Informacje techniczne:

Specyfikacja techniczna:

Model	SUPREME SOFT 11	SUPREME SOFT 15	SUPREME SOFT 20	SUPREME SOFT 26	SUPREME SOFT 32
Ciśnienie robocze min./maks.	1,4 bar / 8,3 bar				
Temperatura robocza min./maks.	2°C - 48°C				
Złącze elektryczne	230/50 V/Hz				
Maksymalny pobór mocy	17 W				
Złącze hydrauliczne wlot/wylot	gwint zewn. 3/4" BSP				
Typ zaworu regulującego	541N89				
Iniektor zaworu regulującego	8		5		
Wymiary zbiornika ciśnieniowego	9X18	9X24	10X24	9X35	10X35

Informacje o systemie:

Rodzaj sterowania	Elektroniczne-objętościowe
Mixing wody surowej	Opcja
Rodzaj złoża	Specjalna żywica jonowymienna
Rodzaj regeneranta	Sól pastylkowa
System regeneracji	Przeciwpływowy

Osiągi (przy zasoleniu 125 g/litr żywicy⁽¹⁾):

Objętość złoża (dm ³)	11	15	20	26	32
Nominalna zdolność wymienna (m ³ x°f)	56	77	102	133	163
Nominalna zdolność wymienna (m ³ x°d)	32	44	58	75	93
Zużycie soli na regenerację (kg) ⁽²⁾	1,4	1,9	2,5	3,3	4
Zdolność wymienna na kg soli (m ³ x°f)	41				
Zdolność wymienna na kg soli (m ³ x°d)	23				
Zalecany maksymalny przepływ roboczy (m ³ /h)	1,1	1,5	2,0	2,6	3,2
Zużycie wody płuczącej na regenerację (przy 3 bar) (litr) ⁽²⁾	59	80	92	116	141

⁽¹⁾ Wielkości przybliżone, osiągi zależą od warunków roboczych i jakości wody

⁽²⁾ Maksymalne zużycie soli/wody przy proporcjonalnym zasoleniu (minimum 60%)

Wymiary i waga:

Szerokość (mm)	345				
Wysokość (mm)	663	803		1084	
Głębokość (mm)	573				
Głębokość, włączając obejście (mm)	658				
Wysokość wlot/wylot (mm)	514	654		933	
Wysokość wlot/wylot, włączając obejście (mm)	520	660		939	
Waga (kg)	18,5	24,0	28,5	35,5	41,0
Waga, włączając obejście (kg)	19,0	24,5	29,0	36,0	41,5
Maksymalna pojemność magazynowania soli (kg)	50	75		125	



Elektroniczny podświetlany sterownik z menu w języku polskim



Wysokowydajna żywica monosferyczna (regeneracja przeciwpływowa - UpFlow)



Zawór BY-PASS - opcja oraz oryginalne akcesoria marki SUPREME

